

PRESTIA MILLECAST



Description

Description

Prestia MILLECAST est un plâtre spécialement développé pour le procédé de coulage en céramique de table. Sa très grande finesse de grains lui confèrent une bonne résistance à l'usure.

Prestia MILLECAST is a plaster specifically developed for slip casting in tableware applications. It offers good and smooth wear properties due to its superior fineness.

Domaine d'application

Moules de coulage pour la céramique fine (Porcelaine et « Bone china »)

Uses

Casting moulds for fine China Porcelain range

Caractéristiques techniques / Technical properties

Taux de gâchage / Recommended mixing ratio

P/E = 120 – 145 /100 - E/P = 80 – 69/100
P/W = 120 – 145 /100 - W/P = 80 – 69/100

Caractéristiques à P/E = 145/100 / Characteristics at P/W = 145/100

Valeurs moyennes / average data

Début de prise Couteau / Knife Start of set	11 min
Etalement / Flow test	190 mm
Résistance en compression / Compressive strength	13 MPa
Expansion / Expansion (2h)	0,15%
Porosité / Porosity	42 %
Granulométrie à 125 µm / Particules over 125 µm	0,1 %

Mise en œuvre (en minutes)

Preparation (in minutes)

Saupoudrage Sprinkling	Temps de repos Soaking	Mélange Mixing	Coulage Pouring	Démoulage Demoulding
1'	1 - 2'	2 - 3'	2 - 4'	20 - 30'

Conseils d'utilisation

Gâchage mécanique à petite vitesse (300 à 500 tr/min) avec du matériel propre. Le type de l'hélice (dimension, vitesse de mélange, forme) ainsi que le temps d'agitation, la pureté de l'eau, le taux de gâchage, influent sur la cinétique de prise (temps de coulabilité, temps de travail, temps de mise en oeuvre...) et également sur les résistances mécaniques et la porosité du plâtre hydraté. Lorsque l'on en a la possibilité, l'utilisation d'un mélangeur avec cloche à vide est recommandé pour obtenir une pâte exempte de bulles. Le plâtre doit être utilisé froid, de préférence après quelques jours de repos, afin de stabiliser sa réactivité et de ne pas affecter son temps de travaillabilité

Users' guidelines

Mechanical mixing with clean equipment at a speed of 300 - 500 rpm. Propeller type (size, mixing speed) as well as mixing time, water purity, mixing ratio have an influence on pouring time, mechanical strengths, and mould porosity. It is recommended to use a mixing machine equipped with a vacuum system whenever it is critical to obtain a plaster slurry free of bubbles. For the product formulation, plaster should rest for several days before use in order to stabilize its reactivity and to avoid altering its working time

Conditionnements disponibles

Available packaging

Sac 25kg

Bag 25kg

Durée d'utilisation

PRESTIA MILLECAST doit être conservé à l'abri de l'humidité. Les sacs seront stockés sans contact direct avec le sol, protégés des ruissellements ou condensation.

La durée maximale d'utilisation ne devra pas excéder 6 mois après la date indiquée sur les sacs.

Shelf life

PRESTIA MILLECAST must be kept dry in a closed place. Bags must be stored avoiding direct contact with the ground, protected from all moisture and condensation.

It is recommended to use the product within 6 months from the manufacture date indicated on the bag.

Informations complémentaires

Dans un souci d'amélioration de nos prestations et de réponse aux besoins de notre clientèle, certaines caractéristiques de nos produits peuvent être amenées à évoluer en fonction des orientations technologiques. Les données techniques indiquées dans la présente fiche sont issues de l'état actuel de nos connaissances, et les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document. Notre Service Client se tient à votre disposition pour vous fournir toute information complémentaire.

Les informations contenues dans le présent document sont un engagement sur la conformité du produit par rapport à nos valeurs limites. Elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme engageant notre responsabilité pour des applications non conformes à leur destination prévue ou selon une mise en œuvre défectueuse. Une fiche de données de sécurité conforme à la norme CE n° 1907/2006 est disponible auprès du Service Client.

Pour tout complément d'informations, contacter le Service Client de ETEX au +33(0)1 30 36 32 05

Additional information

In accordance with our company policy of product improvement and with our desire to manufacture plasters consistent with our customer's requirements, certain product characteristics may sometimes be modified. We recommend that users verify that they possess the latest version of each product Technical Datasheet. Our Customer Services Department is at their disposal for any other information.

The information contained in the Technical Datasheet is consistent with our current production conditions and reflects typical values relating to manufacturing specification parameters. The data is based on correct preparation of the product in accordance with our guidelines and for typical end uses. We do not accept any responsibility for problems caused by products that have been incorrectly prepared or applied in non typical end uses.

A safety data sheet in accordance with the norm CE n° 1907/2006 is available at SINIAT customer service.

If you have any query with regard to either of these documents please contact our ETEX Customer Service for advice on +33(0)1 30 36 32 05